

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессии

Водитель погрузчика

Профессия по Перечню профессиональной Подготовки	Водитель погрузчика
Код профессии	11453
Минимальный уровень образования	Основное общее
Уровень получаемого образования	Профессиональное обучение
Общее количество часов обучения	278
Недельная нагрузка	40 часов (с отрывом от работы) 20 часов (без отрыва от работы)
Завершающая форма обучения	Квалификационный экзамен
Вид выдаваемого документа	Свидетельство
Форма обучения	Очная

**Учебный план
профессионального обучения по программе профессиональной подготовки профессии
«Водитель погрузчика»**

№ п/п	Наименование учебных курсов, дисциплин	Учебная нагрузка обучающихся (час.)			Формы промежуточной аттестации
		Всего занятий	В том числе		
			теоретические занятия	лабораторные и практические занятия	
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1.	Экономические и правовые основы профессиональной деятельности	4	4		ДЗ
Итого		4	4		
2.	Общетехнический курс				
2.1.	Основы технических знаний	8	8		ДЗ
2.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		ДЗ
2.3.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	6		ДЗ
Итого		20	20		
3.	Профессиональный курс				
3.1.	Устройство, техническое обслуживание и ремонт	54	54		ДЗ
3.2.	Правила дорожного движения	16	16		ДЗ
Итого		70	70		
4	Практическое обучение				
4.1	Учебная практика	80		80	ДЗ
4.2	Производственная практика	96		96	ДЗ
Итого		176		176	
	Квалификационный экзамен	8		8	Э
Всего		278	94	184	

Государственное областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Елецкий колледж инновационных технологий»

Утверждаю
Директор ГОБПОУ «Елецкий колледж
инновационных технологий»
_____ П.Ю. Васильев

***ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА***

Елец 2023 г.

1. Пояснительная записка

Программа профессионального обучения для профессиональной подготовки по профессии рабочего «Водитель погрузчика» разработана на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 № 27Э-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Закона РФ от 19.04.1991 № 1032-1 (ред. от 02.07.2013) «О занятости населения в Российской Федерации»;
- Постановления Правительства РФ от 31.10.2002 № 787 (ред. от 20.12.2003) «О порядке утверждения Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Единого квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих»;
- Постановления Правительства РФ от 12.07. 1999 г. N 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)»;
- Приказа Минсельхозпрода РФ от 29.11.99 (ред. От 03.04.2013г) «Об утверждении Инструкции о порядке применения Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста - машиниста (тракториста).
- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 № 292 (ред. от 21.08.2013) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

При составлении образовательной программы учитывалась специфика работы образовательной организации, материальная база, укомплектованность штатом педагогических работников, которые будут привлекаться к учебному процессу, и график учебного процесса основной образовательной деятельности.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 1. Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей экономики»).

Продолжительность обучения по программе профессионального обучения для профессиональной подготовки по профессии рабочего «Водитель погрузчика» составляет 278 часов.

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин экономического, общетехнического, профессионального курсов и практического обучения с указанием времени, отводимого на освоение учебных дисциплин, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, и последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Практическое обучение при подготовке рабочих состоит из двух этапов: учебной практики и производственной практики.

Учебная практика осуществляется на базе ГОБ ПОУ «Елецкий колледж инновационных технологий» под руководством мастера производственного обучения. Её результаты оформляются ведомостью и учитываются при сдаче итогового экзамена

по профессии.

После прохождения теоретической части обучения и учебной практики, обучающиеся сдают следующие экзамены:

- на базе ГОБ ПОУ «Елецкий колледж инновационных технологий» итоговый теоретический экзамен, экзамен на знание правил вождения погрузчика;

В случае успешной сдачи экзаменов, обучающиеся направляются на производственную практику.

Производственная практика проводится на базе организаций, обладающих необходимыми материально - техническими средствами в рамках заключенного с организацией договора.

Календарный учебный график регламентирует общие требования к организации образовательного процесса, в т.ч. продолжительность обучения по программам профессионального обучения для профессиональной подготовки по профессии рабочего «Водитель погрузчика», сменность занятий, количество, начало, окончание и продолжительность аудиторных занятий и перерывов.

Перечень вопросов для проведения квалификационного экзамена приведен в конце программы. По окончании обучения обучающиеся получают свидетельство установленного образца о приобретенной профессии.

**2. Учебный план
профессионального обучения по программе профессиональной подготовки профессии
«Водитель погрузчика»**

№ п/п	Наименование учебных курсов, дисциплин	Учебная нагрузка обучающихся (час.)			Формы промежуточной аттестации
		Всего занятий	В том числе		
			теоретические занятия	лабораторные и практические занятия	
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1.	Экономические и правовые основы профессиональной деятельности	4	4		ДЗ
Итого		4	4		
2.	Общетехнический курс				
2.1.	Основы технических знаний	8	8		ДЗ
2.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		ДЗ
2.3.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	6		ДЗ
Итого		20	20		
3.	Профессиональный курс				
3.1.	Устройство, техническое обслуживание и ремонт	54	54		ДЗ
3.2.	Правила дорожного движения	16	16		ДЗ
Итого		70	70		
4	Практическое обучение				
4.1	Учебная практика	80		80	ДЗ
4.2	Производственная практика	96		96	ДЗ
Итого		176		176	
	Квалификационный экзамен	8		8	Э
Всего		278	94	184	

3. Календарный учебный график

Наименование учебных курсов, дисциплин	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	5 неделя	6 неделя	7 неделя	Всего часов
Экономические и правовые основы профессиональной деятельности	2		2					4
Основы технических знаний	4	2	2					8
Промышленная безопасность и охрана труда	2	2		2				6
Информационные технологии в профессиональной деятельности		2	2	2				6
Устройство, техническое обслуживание и ремонт	8	8	12	14	12			54
Правила дорожного движения		2	6	6	2			16
Учебная практика	24	24	16	16				80
Производственная практика					24	40	32	96
Квалификационный экзамен							8	8
Всего	40	40	40	40	38	40	40	278

График учебного процесса	
Вид профессионального обучения	профессиональная подготовка
Теоретическое обучение	94 часа
Учебная практика	80 часов
Квалификационный экзамен	8 часов
Производственная практика	96 часов

Сменность занятий

1 смена	2 смена
8.00-15.30	12.00-19.00

Продолжительность аудиторных занятий

1 смена	2 смена
90 минут с 10 минутным перерывом	90 минут с 10 минутным перерывом
Очное обучение 8.00-09.40 09.50-11.30 11.30 - 12.00 - перерыв 12.00-13.40 13.50-15.30	Очное обучение 12.00- 13.40 13.40- 15.30 15.40- 17.20 17.20-19.00

4. Рабочие программы дисциплин

4.1 Рабочая программа дисциплины «Экономические и правовые основы профессиональной деятельности»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Структура управления предприятием	2
2.	Производство и потребление. Маркетинг. Дифференцированный зачет.	2
Итого		4

Содержание программы:

Структура управления предприятием.

Основные понятия об организации производства. Структура управления предприятием. Хозрасчет на предприятиях. Понятие о хозрасчете и рентабельности. Структура и показатели основных фондов. Организационно-правовые формы и порядок создания малых предприятий. Базовые формы предпринимательской деятельности: индивидуальное предпринимательство, партнерство, корпорация. Недостатки и преимущества той или иной правовой формы для различных сфер бизнеса.

Производство и потребление. Маркетинг.

Макроэкономические показатели производства. Связь между производством и потреблением. Спрос и предложение. Маркетинг как искусство завоевания рынка. Учет и прогнозирование спроса. Информационные технологии для малого бизнеса. Необходимость использования информационных технологий. Бизнес - планирование. Бизнес - план.

Дифференцированный зачет.

4.2 Рабочая программа дисциплины «Основы технических знаний»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Кинематические схемы	1
2.	Гидравлические и пневматические схемы.	1
3.	Металлы и сплавы	1
4.	Электроизоляционные материалы.	1
5.	Горюче смазочные материалы	1
6.	Основные сведения из электротехники	1
7.	Общие сведения об электрооборудовании и электродвигателях. Дифференцированный зачет.	2
Итого		8

Содержание программы:

Кинематические схемы

Понятие кинематическая схема. Термины и определения. Виды. Правила чтения, условные обозначения.

Гидравлические схемы и пневматические схемы

Общие сведения. Термины и определения. Классификация и принцип работы гидравлических и пневматических схем. Неисправности в гидравлических системах и порядок их обнаружения.

Металлы и сплавы

Физические свойства металлов: теплопроводность, электропроводность, плавкость.

Механические свойства металлов: прочность, упругость, вязкость, истираемость.

Химические свойства металлов: антикоррозийность, жаропрочность и кислотоупорность.

Черные металлы: чугуны, стали. Основные виды чугунов: белый, серый, ковкий. Основные свойства чугунов, область их применения, Классификация сталей: по химическому составу - углеродистая, легированная; по назначению конструкционная, инструментальная, специальная. Маркировка сталей. Применение сталей в автопогрузчиках. Цветные металлы и сплавы: Цветные металлы: медь, олово, свинец, алюминий; их основные свойства и применение. Медь и её сплавы (бронза, латунь), алюминий и его сплавы. Их химический состав, механические и технологические свойства. Маркировка и область применения, Антифрикционные сплавы (баббиты), их состав и применение.

Коррозия металлов. Сущность коррозии металлов. Химическая и электрохимическая коррозия. Потери от коррозии. Способы защиты металлов от коррозии.

Электроизоляционные материалы

Пластические массы: текстолит, эбонит, фибра, оргстекло, капрон, полиэтилен, полистирол, винипласт и др. Краткая характеристика пластических материалов, область их применения.

Прокладочные материалы: паронит, резина, пробка, картон, войлок; их основные свойства и область применения. Материалы, применяемые для ведомых дисков сцепления и тормозных накладок. Электроизоляционные материалы и область их применения.

Горюче-смазочные материалы: Бензин, применяемый для двигателей автопогрузчиков, его свойства. Масла и смазки, их назначение и свойства. Моторные, трансмиссионные масла и масла, применяемые в гидросистемах. Консистентные смазки и тормозные жидкости. Правила хранения и транспортировки масел и смазок.

Кислоты и щелочи, применяемые в аккумуляторных батареях, их свойства и правила обращения с ними.

Основные сведения из электротехники

Переменный ток, основные характеристики переменного тока.

Постоянный ток, цепи постоянного тока. Направление электрического тока. Величина тока, единицы ее измерения, плотность тока. Сопротивление и проводимость проводников, единицы их измерения. Зависимость сопротивления от температуры.

Общие сведения об электрооборудовании и электродвигателях

Общие сведения об электрических измерениях и электроизмерительных приборах.

Аккумуляторы.

Типы аккумуляторов, их назначение, устройство. Зарядные устройства. Продолжительность работы аккумуляторной батареи. Схема зарядки аккумуляторов. Параллельное, последовательное и смешанное соединение элементов аккумулятора.

Требования Межотраслевых Правил по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта к процессам обслуживания аккумуляторных батарей.

Электрические схемы погрузчиков.

Схема электрооборудования автомобильных погрузчиков и её основные элементы. Источник электрической энергии погрузчика. Потребители электроэнергии. Электрическая аппаратура, установленная на погрузчиках.

Дифференцированный зачёт.

4.3. Рабочая программа дисциплины «Промышленная безопасность и охрана труда»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Промышленная безопасность и охрана труда	1
2.	Производственная санитария на предприятии	1
3.	Оказание первой помощи при несчастных случаях на производстве	1
4.	Пожарная безопасность	1
5.	Электробезопасность. Дифференцированный зачет.	2
Итого		6

Содержание программы:

Промышленная безопасность и охрана труда Охрана труда и условия труда.

Законодательная база - федеральные законы, Трудовой кодекс РФ. Государственный надзор и общественный контроль над соблюдением требований безопасности труда. Безопасная эксплуатация оборудования, установок и сооружений.

Ответственность руководителей за соблюдение норм и правил безопасного труда и трудовой дисциплины.

Причины аварий и несчастных случаев на производстве.

Значение оградительной техники, предохранительных устройств и приспособлений, предупредительных надписей. Разрешение на проведение работ. Правила допуска к выполнению работ. Требования безопасности труда в цехах предприятия и на рабочих местах. Инструктажи, требования по обслуживанию рабочих мест и безопасному выполнению работ. Требования безопасности к производственной среде, производственному процессу, оборудованию цеха. Средства защиты работающих. Средства индивидуальной защиты. Первая помощь при несчастных случаях на производстве.

Оформление акта о несчастном случае на производстве.

Административная и юридическая ответственность руководителей производства и рабочих за нарушения требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, промышленной санитарии.

Производственная санитария на предприятии

Основные санитарно - гигиенические факторы производственной среды. Основные понятия о гигиене труда, спецодежде, режиме отдыха и питания, об утомляемости.

Предельно допустимые концентрации вредных факторов. Сведения о вентиляции, освещении, шуме и воздействии вибрации на рабочих местах. Спецодежда, спецобувь, средства защиты рук, органов дыхания, головы, глаз и лица. Порядок подбора, подгонки и пользования.

Маркировка и испытание средств защиты. Способы хранения и поддержания в работоспособном состоянии средств защиты.

Оказание первой помощи при несчастных случаях на производстве

Первая помощь при ранениях, кровотечениях, ожогах, поражениях электротоком, отравлениях химическими веществами.

Первая помощь при травмах (переломах, растяжениях связок, вывихах, ушибах и т.п.).

Способы реанимации при оказании первой помощи. Непрямой массаж сердца. Искусственная вентиляция легких.

Особенности оказания первой помощи пострадавшим в чрезвычайной ситуациях, на пожаре и др.

Переноска, транспортировка пострадавших с учетом их состояния и характера

повреждения.

Рекомендации по оказанию первой помощи. Демонстрация приемов.

Требования к персоналу при оказании первой помощи.

Пожарная безопасность.

Пожарная безопасность на производстве.

Причины возникновения пожаров. Меры предупреждения пожаров.

Противопожарный режим на производстве. Правила поведения при пожаре. Обеспечение пожарной безопасности.

Электробезопасность.

Электробезопасность. Виды электротравм. Требования электробезопасности. Меры и средства защиты от поражения электрическим током. Средства пожаротушения содержание аптечки на производстве и порядок пользования ею. Дифференцированный зачёт.

4.4. Рабочая программа дисциплины «Информационные технологии в профессиональной деятельности»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Информационное общество и информатизация	1
2.	Интернет технологии и сервисы	5
3.	Дифференцированный зачет.	1
Итого		6

Содержание программы:

Информационное общество и информатизация

Основные понятия информационных технологий. Виды информационных технологий. Классификация информационных систем. Правовые аспекты использования информационных технологий. Принципы защиты информации

Интернет технологии и сервисы

Основы работы в сети интернет. Возможности российских справочно-правовых систем. Основные сервисы интернета. Интернет вещей. Регистрация на портале Госуслуг. Получение государственных услуг в электронном виде. Суперсервисы. Использование мобильных приложений.

4.5. Рабочая программа дисциплины «Устройство, техническое обслуживание и ремонт»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Введение	2
2.	Сведения из технической механики	2
3.	Общие сведения из гидравлики	2
4.	Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения	8
5.	Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных механизмов	6
6.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт погрузчиков	12

7.	Организация и технология производства работ погрузчиками	14
8.	Обучение с применением программы «Прием экзаменов Web.Гостехнадзор». Дифференцированный зачет.	8
Итого		52

Содержание программы:

Введение

Значение профессии, перспективы ее развития. Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполняемых работ. Трудовая технологическая дисциплина. Ознакомление с квалификационной характеристикой, программой обучения, режимом работы образовательного учреждения.

Сведения из технической механики.

Допуски и технические измерения. Измерительные инструменты.

Основные сведения о механизмах и машинах.

Понятие о механизмах. Кинематические схемы. Понятие о машине. Классификация машин по характеру рабочего процесса.

Общее понятие о передачах между валами. Передаточное отношение и передаточное число.

Передача гибкой связью. Передача паром шкивов. Фрикционные, зубчатые, червячные, ременные и цепные передачи, их характеристика и применение.

Механизмы, преобразующие движение: реечный, винтовой. Кривошипношатунный, эксцентриковый и кулачковый механизмы. Механизмы для бесступенчатого регулирования частоты вращения.

Деформация тел под действием внешних сил. Основные виды деформации: растяжение, сжатие, сдвиг, кручение, изгиб. Упругая и пластическая деформация, условия их возникновения. Внутренние силы. Напряжение как мера интенсивности внутренних сил в теле.

Общие сведения из гидравлики

Понятие о гидравлике. Физические свойства и характеристика жидкости.

Гидростатическое давление и его свойства. Единицы измерения давления. Полное и манометрическое давление. Вакуум. Приборы для измерения гидростатического давления.

Понятие о потоке жидкости и о расходе жидкости. Режимы движения реальной жидкости. Гидравлические сопротивления. Гидравлический удар в трубопроводах. Явление кавитации.

Гидравлические передачи и их использование в приводе машин. Принципиальные схемы открытых и закрытых систем объемных гидротрансформаторов.

Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения

Назначение погрузчиков. Общее устройство погрузчиков. Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики погрузчиков. Работа и общее устройство двигателей внутреннего сгорания. Общие понятия. Рабочие циклы четырехтактных двигателей. Механизмы и системы двигателя. Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробки передач, ведущего моста, тормозов. Общие сведения об их устройстве и работе.

Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части погрузчиков. Подразделение погрузчиков в зависимости от расположения рабочего оборудования. Характеристика рабочего оборудования и ходовой части погрузчика.

Привод погрузчика и исполнительные механизмы. Виды силовых передач и их применение на погрузчиках. Управление исполнительными механизмами погрузчиков.

Органы управления. Классификация погрузчиков по назначению и по номинальной грузоподъемности. Рабочие, операции погрузчиков. Основные параметры, характеризующие конструкцию и технологические возможности погрузчиков.

Сведения об устойчивости погрузчиков. График грузоподъемности для разных номинальных высот подъема и расположения центра тяжести груза на вилах.

Техническая характеристика погрузчиков.

Рабочее оборудование погрузчиков.

Назначение грузоподъемного механизма; его основные части.

Конструкция телескопического погрузчика. Устройство наружной и внутренней рам погрузчика. Назначение и устройство каретки.

Приводной узел механизма подъема. Крепление цилиндра на наружной и внутренней рамах. Устройство пластинчатых цепей. Натяжные устройства цепей. Принцип работы грузоподъемного механизма погрузчика.

Конструктивные особенности грузоподъемного механизма погрузчиков.

Гидросистема управления рабочим оборудованием. Основные элементы системы, их назначение и взаимодействие во время работы. Кинематическая схема управления приводом рабочих органов при установке различных видов сменного рабочего оборудования.

Навесное оборудование погрузчиков.

Сменные грузоподъемные приспособления. Группы приспособлений. Вилочные подхваты. Удлинитель вил. Вилочный подхват с верхним прижимом.

Безблочные стрелы с жестким креплением, со шкворневым креплением, с шарнирным креплением. Одноштыревые захваты. Многоштыревые захваты.

Грейфер для погрузки. Бульдозерно-грейферные и поворотные ковши. Клещевые захваты. Поворотные каретки.

Объемные грузозахватные приспособления. Канатные стропы. Типы стропов.

Правила замены съемных грузозахватных механизмов.

Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт погрузчиков

Ознакомление с техпаспортом заводов-изготовителей по эксплуатации погрузчиков. Основные требования по обеспечению надежной и безопасной эксплуатации погрузчиков. Порядок и правила допуска персонала для работы на погрузчиках. Организация работы погрузчиков. Обязанности машиниста погрузчика.

Техническое обслуживание погрузчиков. Задачи технического обслуживания машин. Организация технического обслуживания и ремонта погрузчиков. Система плано-предупредительного технического обслуживания и ремонта машин. Виды технического обслуживания в зависимости от периодичности и объема работ. Назначение видов технического обслуживания. Работы, входящие в состав технического обслуживания. Планирование технического обслуживания погрузчиков.

Технологическое оборудование и инструмент для проведения технического обслуживания и ремонта, правила пользования им. Техническое обслуживание погрузчиков с применением средств диагностики.

Ремонт автопогрузчиков. Виды ремонта погрузчиков: капитальный и текущий. Сущность системы ремонта по потребности. Методы ремонта погрузчиков: агрегатный и индивидуальный, их преимущества и недостатки.

Назначение и организация капитального ремонта. Порядок направления машин и агрегатов в капитальный ремонт. Технологическая цепочка ремонта.

Назначение и организация текущего ремонта. Выявление потребности в текущем ремонте и процесс контрольно-осмотровых и диагностических работ при техническом обслуживании и по заявке водителя.

Работы, выполняемые при текущем ремонте: разборочно-сборочные, сварочные, кузнечные, электротехнические, слесарно-механические и др., а также замена агрегатов,

узлов, деталей, выполнение регулировочных работ различных систем и устранение неисправностей.

Ознакомление с методами регулировки и испытания механического, гидравлического, электрического оборудования и приборов системы питания на специальных стендах. Организация рабочего места и безопасность труда при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте погрузчиков.

Организация и технология производства работ погрузчиками

Механизация погрузочно-разгрузочных работ. Основные и вспомогательные операции погрузочно-разгрузочных работ.

Использование погрузчиков. Работа погрузчиков как одиночного средства и в комплексе с другими машинами.

Планирование погрузочно-разгрузочных работ. Исходные характеристики грузов X1я расчета потребностей в машинах, вспомогательной рабочей силе.

Обработка штучных грузов на погрузочно-разгрузочных работах. Средства пакетирования.

Контейнеры для перевозки штучных грузов или тарноштучных грузов. Конструкция контейнеров. Специальные контейнеры.

Поддоны сточные и ящичные. Схема укладки грузов на поддоны и способы крепления.

Основные характеристики контейнеров и поддонов. Работа погрузчиков на товарных складах железных дорог, складах предприятий и отроек по укладке поддонов с грузами в штабеля.

Определение ширины проезда в зависимости от ширины груза. Применение погрузчиков в строительстве на погрузочно-разгрузочных работах с пакетированными грузами.

Использование погрузчиков с ковшом для сыпучих материалов. Технологический процесс выбора сыпучего груза и разгрузки в транспортное средство или в бункер.

Укрупненная сборка технологического оборудования и конструкций.

Строительно-монтажные работы с помощью погрузчиков. Организация рабочего места и безопасность труда при производстве работ погрузчиками.

Обучение с применением программы «Прием экзаменов Web. Гостехнадзор».

Работа с программой по подготовке к сдаче экзаменов.

Дифференцированный зачет.

4.6 Рабочая программа дисциплины «Правила дорожного движения»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Общие требования ПДД	6
2.	Знаки и разметка	6
3.	Требования к эксплуатации транспортных средств. Дифференцированный зачет.	4
Итого		16

Содержание программы:

Общие требования ПДД.

Общие положения. Обязанности водителей. Обязанности пешеходов

Краткие исторические данные о введении Правил дорожного движения в нашей стране. Правила дорожного движения - основной нормативный документ, определяющий требования безопасности и порядок передвижения транспортных средств и пешеходов.

Общая структура Правил дорожного движения. Основные понятия и термины, их

содержание и смысловое значение.

Ответственность за нарушение Правил дорожного движения: дисциплинарная, административная, уголовная.

Документы, необходимые водителю при управлении транспортным средством.

Обязанности водителя перед выездом на линию и в пути. Запрещения водителю.

Опознавательные знаки и порядок проезда специальных транспортных средств.

Обязанности водителей по обеспечению беспрепятственного передвижения транспортных средств, оборудованных специальными звуковыми и световыми сигналами.

Действия водителей при дорожно-транспортных происшествиях.

Места, отводимые для движения пешеходов. Движение организованных групп людей. Порядок пересечения пешеходами проезжей части. Запрещения пешеходам. Поведение пешеходов при приближении транспорта с включенными специальными звуковыми и световыми сигналами.

Поведение пешеходов на остановках общественного транспорта. Правила посадки и высадки пассажиров.

Знаки и разметка.

Дорожные знаки, дорожная разметка.

Назначение дорожных знаков и их общая характеристика. Классификация дорожных знаков.

Предупреждающие знаки. Название, назначение, места установки. Особенности установки некоторых предупреждающих знаков.

Знаки приоритета. Название, назначение.

Запрещающие знаки. Название, назначение и зона их действия.

Информационно-указательные знаки. Название, назначение. Особенности установки некоторых знаков.

Знаки сервиса. Название, назначение, места установки.

Знаки дополнительной информации, их общие признаки, название, назначение, места установки.

Назначение дорожной разметки. Горизонтальная разметка, назначение и случаи применения.

Вертикальная разметка, назначение и случаи применения.

Регулирование дорожного движения

Способы регулирования дорожного движения с помощью светофоров и регулировщиков. Светофоры с сигналами зелёного, жёлтого, красного и бело-лунного цвета. Значение сигналов светофора. Светофоры с дополнительными секциями.

Реверсивные светофоры. Предупредительные сигналы. Предупредительные сигналы, их виды и назначение. Требования к их подаче. Действия участников движения в соответствии с предупредительными сигналами.

Аварийная световая сигнализация, её применение. Ограничение применения звуковых сигналов и допускаемые исключения.

Опасные последствия несоблюдения правил подачи предупредительных сигналов. Требования к эксплуатации транспортных средств.

Движение транспортного средства внутри помещения. Проверка технического состояния транспортных средств, действия тормозов, рулевого управления, исправность кузова, световых приборов и запорных устройств.

Особенности

перемещения в местах движения пешеходов, на узких участках пути, в помещениях цехов и складов. Подъём и спуск перевозимого груза.

Движение по межцеховому пространству и вне цеха. Начало движения. Изменение направления движения.

Порядок выезда из двора, парка. Обязанности водителя при начале движения,

перестроении, поворота. Запрещение к изменению направления движения.

Обязанности водителя перед началом движения задним ходом.

Опасные последствия несоблюдения правил действий при начале движения и маневрировании.

Расположение транспортных средств на проезжей части.

Порядок расположения безрельсовых транспортных средств на проезжей части. Требования к размещению транспортных средств на проезжей части, в зависимости от числа полос для движения, вида транспортных средств и скорости их передвижения.

Движение нерельсового транспортного средства по трамвайным путям. Пересечение проезжей части дороги с трамвайной линией. Встречный разъезд и преимущественное право проезда.

Проезд перекрёстков.

Понятие и признаки регулируемого перекрёстка. Правила въезда на регулируемые перекрёстки и проезд через них. Порядок и очерёдность проезда. Действия при заторах, поворотах налево и направо, необходимость освободить перекрёсток при любом сигнале светофора. Движение на перекрёстке, регулируемом светофором с дополнительной секцией.

Перекрёстки неравнозначных дорог, их виды, порядок движения на них. Перекрёстки равнозначных дорог. Действия водителя при повороте налево или развороте.

Порядок и очерёдность движения трамваев и нерельсового транспорта на регулируемых перекрёстках равнозначных дорог.

Порядок и очерёдность движения по площади.

Скорость движения и дистанция. Обгон и встречный разъезд. Остановка и стоянка.

Факторы, определяющие выбор водителем безопасной скорости движения. Скорость движения в населённых и вне населённых пунктах; ограничение скорости движения водителям со стажем до 2-х лет. Ограничение скорости и возможности её повышения на отдельных участках. Безопасные дистанции и интервалы между движущимися транспортными средствами в зависимости от скорости движения. Последствия несоблюдения скорости движения и дистанции.

Обязанности водителя перед началом обгона и при обгоне. Порядок обгона. Запрещения водителю обгоняемого транспортного средства. Случаи запрещения обгона. Опасные последствия несоблюдения правил обгона. Порядок встречных разъездов.

Обязанности водителей перед остановкой транспортного средства. Порядок остановки и стоянки транспортных средств, правила безопасности. Места, где стоянка и остановка запрещены. Обязанности водителя в случае необходимости оставления своего места за рулём (приборами управления).

Меры предосторожности при вынужденной остановке.

Средства фиксации подвижной единицы (принятие противоугонных мер и мер против самопроизвольного движения транспортного средства).

Опасные последствия правил остановки и стоянки.

Пешеходные переходы и остановки транспортных средств общего пользования. Приоритет транспортных средств общего пользования

Обязанности водителя при проезде мимо стоящего на обозначенной остановке автобуса, троллейбуса, трамвая. Обязанности водителя при приближении к остановившемуся транспортному средству, имеющему опознавательный знак групповой перевозки детей. Обязанности водителя при проезде перехода на заторах. Приоритет транспортных средств общего пользования.

Железнодорожные переезды. Сигналы дежурного по переезду, положение шлагбаума. Минимальные расстояния от первого остановившегося транспортного средства до шлагбаума, светофора или первого рельса. Движение через переезд путевых повозок и животных. Вынужденная остановка на переезде и действия водителя при этом. Движение

через переезд спецтранспорта и запрещения водителю.

Пользование внешними световыми приборами. Буксировка механических транспортных средств.

Обязанности водителя при движении транспортных средств в тёмное время суток или при других условиях недостаточной видимости, а также в тоннелях. Порядок пользования дальним и ближним светом фар, противотуманными фарами, фарой-прожектором, фарой искателем.

Требования к буксировке и порядок буксирования транспортных средств на жёсткой и гибкой сцепке. Случаи запрещения буксировки в зависимости от дорожных условий, состояния транспортного средства. Буксировка в различное время суток. Условия, разрешающие учебную езду на дорогах. Требования, предъявляемые к учебному транспортному средству. Порядок движения по магистралям.

Перевозка людей и грузов.

Действия водителя перед началом движения с пассажирами. Стаж и личные качества водителей, допускаемых для перевозки пассажиров. Скорость движения, опознавательные знаки при перевозке пассажиров, оборудование грузового автомобиля для перевозки людей.

Расположение груза на транспортном средстве. Обозначение груза, получение разрешения в Госавтоинспекции на перевозку особо ценных, опасных и тяжеловесных грузов.

Дополнительные требования к движению велосипедов, мопедов, гужевых повозок и прогону животных.

Правила движения велосипедистов, гужевого транспорта по проезжей части, обочине, специально выделенным дорожкам. Оборудование повозок и велосипедов, документы водителей. Ограничение передвижения велосипедистов, гужевых повозок (саней), погонщиков вьючных верховых животных, скоты.

Техническое состояние и оборудование транспортных средств

Общие требования к техническому состоянию транспортных средств. Требования к тормозам, рулевому управлению, колёсам и шинам, двигателю, трансмиссии, внешним световым приборам, кабине, и дополнительному оборудованию.

Требования к размещению на транспортном средстве медицинской аптечки, огнетушителей, знака аварийной остановки.

Неисправности транспортного средства и обстоятельства, при которых дальнейшее его движение запрещено.

Неисправности транспортного средства которые водитель обязан устранить; неисправности, при которых необходимо следовать в парк (депо) или на ремпункт конечной станции с соблюдением необходимых мер предосторожности. Опасные последствия при несоблюдении правил технического состояния транспортного средства.

Номерные опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения

Номерные опознавательные знаки и надписи, обязательные для троллейбусов и трамваев. Опознавательные знаки на грузовых автомобилях, прицепах, полуприцепах. Опознавательные знаки на транспортных средствах, управляемых водителями со стажем до 2-х лет, глухонемыми водителями, инвалидами, врачами. Опознавательные знаки при буксировке и перевозке грузов, выступающих за габариты транспортного средства.

Дифференцированный зачёт.

4.7 Рабочая программа дисциплины «Учебная практика»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Инструктаж по технике безопасности	2

2.	Изучение устройства погрузчиков	6
3.	Вождение погрузчика под руководством мастера	40
4.	Выполнение работ погрузчиком	24
5.	Итоговое занятие. Дифференцированный зачет	8
Итого		80

Содержание программы:

Инструктаж по технике безопасности.

Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Ознакомление с обязанностями водителя погрузчика. Ознакомление с обязанностями погрузчика перед работой, во время работы и после работы.

Изучение устройства погрузчиков.

Занятия по изучению основных узлов погрузчика под руководством мастера производственного обучения.

Вождение погрузчика под руководством мастера производственного обучения.

Пуск двигателя. Трогание с места, движение на первой передаче по прямой и остановка погрузчика.

Движение по прямой с переключением передач в восходящем порядке. Плавное торможение у заданной линии.

Выполнение упражнений «змеяка», въезд на эстакаду; остановка и трогание на подъеме, Постановка самоходной машины в бокс задним ходом.

Движение самоходной машины по заданному маршруту: препятствия, дорожные знаки, дорожная разметка, пешеходный переход.

Выполнение работ погрузчиком.

Выполнение упражнений при погрузке тары, при перемещении тары и её опускании.

Выполнение основных упражнений погрузчиком по заданию мастера производственного обучения.

Выполнение основных упражнений в присутствии экзаменатора - представителя инспекции гостехнадзора.

Дифференцированный зачет.

4.8 Рабочая программа дисциплины «Производственная практика»

Распределение часов по темам

№	Наименование темы	Количество часов
1.	Вводное занятие Инструктаж, по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Ознакомление с оборудованием	2
2.	Работа по выполнению технического обслуживания (Разборка, ремонт, сборка механизмов, агрегатов и узлов погрузчиков)	14
3.	Вождение и управление погрузчиками. Выполнение работ под руководством инструктора	24
4.	Техническое обслуживание погрузчиков	16
5.	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика под наблюдением мастера производственного обучения.	32
6.	Квалификационная работа по практике	8
Итого		96

Содержание программы:

Вводное занятие

Ознакомление обучающегося с профессией водитель погрузчика и видами работ по профессии.

Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.

Ознакомление с оборудованием.

Ознакомление обучающихся с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, правилами допуска персонала для работы на погрузчиках.

Расстановка обучающихся по рабочим местам.

Ознакомление с программой обучения водителя погрузчика.

Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами, электрооборудованием. Защитное заземление оборудования. Применение средств индивидуальной защиты.

Ознакомление с оборудованием предприятия.

Работа по выполнению технического обслуживания (Разборка, ремонт, сборка механизмов, агрегатов и узлов погрузчиков).

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда в процессе разборочно-сборочных работ в составе ремонтных бригад.

Ознакомление с оборудованием, оснасткой и инструментом для разборочно-сборочных работ. Правила обращения со вспомогательным оборудованием и грузоподъемными механизмами.

Изучение приемов и способов разборки сборки различных агрегатов и узлов погрузчиков. Практическое использование различных инструментов и приспособлений для запрессовки.

Способы выпрессовки и запрессовки втулок, пальцев и подшипников при помощи съемников и винтовых прессов.

Диагностирование и определение технического состояния узлов и деталей разобранных механизмов, проверка зазоров и сопряжений. Определение неполадок и составление дефектной ведомости.

Разборка автопогрузчика. Подготовка автопогрузчика к разборке. Наружная мойка, слив масла, топлива, воды.

Изучение приемов разборки и сборки автопогрузчика. Монтаж и демонтаж рабочего оборудования погрузчиков.

Замена и ремонт изношенных узлов и деталей, сборка, регулирование и проверка действия узлов, механизмов и приборов автопогрузчика после сборки.

Вождение и управление погрузчиками. Выполнение работ под руководством инструктора.

Инструктаж по организации рабочего мест, правилам дорожного движения, безопасности труда.

Ознакомление с органами управления погрузчика и контрольно-измерительными приборами. Подготовка к работе.

Пуск двигателя. Трогание с места, движение на первой передаче по прямой и остановка погрузчика.

Движение по прямой с переключением передач в восходящем порядке. Плавное торможение. Вождение по прямой с переключением передач с первой до высшей и с высшей до первой. Экстренное торможение.

Повороты, развороты и движение задним ходом. Остановка погрузчика в заданном месте. Повороты и развороты в установленных габаритах.

Вождение по дорогам с небольшим движением транспорта.

Вождение погрузчика с грузом. Вождение погрузчика в дорожных условиях и в ночное время.

Выполнение работ погрузчиками под руководством мастера производственного обучения.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.

Приобретение и совершенствование навыков управления погрузчиками и всеми грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов.

Приобретение навыков при передвижении погрузчика в рабочей зоне, при его движении по территории предприятия.

Подготовка погрузчика к работе. Проверка исправности тормозов, рулевого управления, механизмов погрузчика, грузозахватных приспособлений. Вождение погрузчика с вилочными подхватами. Выполнение операций работы. Установка развода вилок. Подъем к грузу с расчетом расположения центра тяжести груза. Подведение вилок под груз. Установка каретки в транспортное положение.

Складирование и штабелирование груза. Установка ширины вилок по габаритам упаковки груза. Снятие груза со штабеля. Транспортировка груза в требуемом направлении с соблюдением правил переключения скоростей. Движение при работе на складах и в узких проходах.

Работа на погрузчике со стрелой. Выполнение погрузочно-разгрузочных работ погрузчиком, оборудованным стрелой, в следующей последовательности: установка крюка в положение стрелы, соответствующего весу груза, установка строп для захвата груза; подъезд к грузу и зацепление груза крюком или стропом; подъем груза на высоту, необходимую для вывода его за габариты площадки; наклон грузоподъемника на себя, отъезд погрузчика назад; спуск груза в транспортное положение и транспортировка в требуемом направлении.

Работа на погрузчике с ковшом. Забор сыпучего груза. Транспортирование груза в определенном направлении. Разгрузка сыпучего груза.

Техническое обслуживание погрузчиков

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Выполнение операций технического обслуживания погрузчиков, находящихся в эксплуатации.

Операции ежесменного технического обслуживания по подготовке погрузчиков к работе, проверка исправности контрольно-измерительных приборов, осмотр рабочего оборудования, ходовой части, гидропривода, исправности тормозов и рулевого управления.

Выполнение смазочных работ в соответствии с картой смазки.

Выполнение работ сезонного технического обслуживания и дополнительных работ при подготовке погрузчиков к соответствующему сезону эксплуатации.

Техническое обслуживание погрузчиков, содержащихся в консервации. Устранение выявленных неисправностей. Контроль качества выполненных работ.

Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика под наблюдением мастера производственного обучения.

Самостоятельное выполнение под руководством инструктора производственного обучения всего комплекса работ водителя погрузчика.

Закрепление и совершенствование навыков работы водителя. Освоение передовых методов труда.

Выполнение установленных норм выработки.

Проверка технического состояния погрузчика и устранение выявленных неисправностей.

Выполнение погрузочно-разгрузочных работ на погрузчике, с вилочными подхватами, со стрелой, с ковшом с применением передовых высокопроизводительных

приемов погрузочно-разгрузочных работ, с основными видами рабочего оборудования погрузчика.

Выявление и устранение обнаруженных неисправностей в процессе эксплуатации погрузчика.

Техническое обслуживание погрузчика по окончании смены.

Оформление отчетной документации машиниста.

Участие в выполнении периодических технических работ при обслуживании и текущем ремонте погрузчика. Квалификационная работа по практике.

5. Планируемые результаты обучения

Характеристика работ.

Управление тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоно-разгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

Водитель погрузчика должен знать:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства; правила хранения кислот, щелочей и обращения с ними;
- основные методы передовой организации труда и рабочего места при работе;
- основные правила экономного расходования и использования материалов, инструмента, приспособлений и энергии;
- правила и инструкции по ТБ, противопожарным мероприятиям и промышленной санитарии;
- технологию выполнения погрузочно-разгрузочных работ.

Водитель погрузчика должен уметь:

- обслуживать и эксплуатировать погрузчик мощностью до 73,5 кВт (до 100 л. с.), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал.
- Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений;
- соблюдать правила вождения, безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка;
- определять по внешним признакам и предупреждать неполадки, износ и поломку деталей, частей и механизмов погрузчика.
- производить профилактический ремонт погрузчика.

Квалификация - 4 разряд

При работе на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.).

Квалификация - 5 разряд

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин.

Квалификация - 6 разряд

При работе на погрузчике мощностью от 147 (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин.

6. Организационно-педагогические условия реализации программы.

Обеспечение программы профессионального обучения для профессиональной подготовки по профессии рабочего «Водитель погрузчика» включает в себя:

- кадровое обеспечение;
- учебно-методическое и информационное обеспечение;
- материально-техническое обеспечение.

Кадровое обеспечение

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, деятельность которых связана с направленностью реализуемой образовательной программы. Педагогические работники, реализующие программу профессионального обучения для профессиональной подготовки по профессии рабочего «Водитель погрузчика» имеют высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование по направлению подготовки "Образование и педагогика" или в области, соответствующей преподаваемому предмету, без предъявления требований к стажу работы, либо высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении без предъявления требований к стажу работы. Обязательна стажировка в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года

Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

1. СНИП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве Часть 1. Общие требования
2. СНИП 12-04-2002 Безопасность труда в строительстве Часть 2. Строительное производство
3. Правила дорожного движения Российской Федерации
4. Постановление Правительства РФ от 12.07.1999г. №796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)»
5. Постановление Правительства РФ от 06.05.2011г. №351 «О внесении изменений в Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста- машиниста (тракториста)»
6. Приказ Инспекции Гостехнадзора по Липецкой области от 09.06.2012г. № 69 «Об утверждении административного регламента предоставления государственной услуги по приему экзаменов на право управления самоходными машинами и выдаче удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) государственной инспекцией по надзору за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники Липецкой области»
7. ПОТ РМ-008-99 Межотраслевые Правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (напольный безрельсовый колесный транспорт)
8. ПОТ РМ-007-98 Межотраслевые правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов
9. ТИ Р 0-13153-ЦМ-903-2002 Типовая инструкция по охране труда для водителей электропогрузчиков, автопогрузчиков, ковшовых погрузчиков и машинистов бульдозеров
10. М.Д. Полосин, Машинист дорожных и строительных машин. М.: Издательский центр «Академия», 2014г.
11. Родичев В.А., Тракторы. М.: Издательский центр «Академия», 2013г.
12. А.В. Раннев, М.Д. Полосин, Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. М.: Издательский центр «Академия», 2014 г.
13. Плешаков Д.И., Скокан А.И., Строительные погрузчики. М.: Высшая школа, 2013г
14. Базанов А.Ф., Забегалов Г.В., Самоходные погрузчики. М.: Машиностроение, 2014г.
15. Макроэкономика, Лемешевский И.М., М, Инфра-М, 2014г.

17. Строительное черчение Е Гусарова, Т. Митина, Ю. Полежаев М. Асаёегша, 2015г
 18. Чтение рабочих чертежей А. Феофанов, «Академия», 2014 г
 19. Механические компоненты электропривода машин: расчет и проектирование: Учебное пособие, Неменко А.В, Инфра-М, 2014г.
 20. Федеральный закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов"
 21. Игумнов С.Г Водителю погрузчика, ДЕАН,2013г
 22. В.Н. Ромодин Пособие водителю электропогрузчика.
 23. И.И. Максимов, Практикум по сельскохозяйственным машинам. Учебное пособие. Гриф УМО вузов России, Лань, 2014г.
 24. С.М. Морозов, Обеспечение безопасности технического состояния автотранспортных средств в эксплуатации. Учебное пособие для студентов учреждений высшего образования. Гриф УМО МО РФ, Академия, 2014г
 25. М.Н Хальфин, А.Д. Кирнев, Г.В. Несветаев, В.Б. Маслов, А.А.Козырьков Грузоподъемные машины для монтажных и погрузочно-разгрузочных работ. Учебно-справочное пособие Ростов н/Д Феникс 2016 Высшее образование
 26. В.В. Беляков, Д.В.Зезюдин Автоматические системы транспортных средств: Учебник, Инфа-М Форум, 2014г
 27. Щербаков В.Д. Автопогрузчики. - М.: Высшая школа, 2007г
 28. Игуменов С.Г. Водителю погрузчика. Учебное пособие в вопросах и ответах - СПб.: Издательство ДЕАН, 2015
- Материально-техническое обеспечение Оборудование учебного кабинета:
- рабочее место преподавателя;
 - комплект учебной мебели;
 - наглядные средства обучения:
 - мультимедийный комплекс (компьютер, проектор, экран)
 - программное обеспечение общего и профессионального назначения,
 - методические пособия: комплекты учебно-методической документации,
 - тренажер «Максим -11-1-01»,
 - наглядные пособия (огнетушители, индивидуальные средства защиты и др.)

7. Формы аттестации

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических, практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, а также путем выполнения обучающимися практической квалификационной работы.

Текущий и промежуточный контроль проводится преподавателем в процессе проведения занятий теоретического обучения в форме устных опросов или контрольных работ, которые позволяют определить соответствие/несоответствие индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.

По окончании теоретического обучения проводится экзамен, на котором каждый обучаемый по результатам ответов на вопросы получает оценку (при оценке «неудовлетворительно» экзамен считается не сданным). Лица, не сдавшие теоретический экзамен, допускаются к повторной сдаче экзамена после дополнительной самостоятельной подготовки, но не ранее чем через 2 недели. Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, в ходе которого осуществляется проверка теоретических знаний и выполнение индивидуального практического задания (практическая квалификационная работа).

Профессиональное обучение по данной программе включает 3 этапа: теоретическое обучение, которое завершается итоговым контролем в форме экзамена; учебная практика, которая завершается итоговым контрольным занятием на полигоне, производственная практика, которая проводится на базе организации и завершается контрольным занятием.

Экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующей профессии.

Экзамен проводится квалификационной комиссией, которая формируется приказом руководителя образовательной организации. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

По результатам реализации программы, на основании протоколов лицам, завершившим обучение по программе профессионального обучения для профессиональной подготовки по профессии рабочего «Водитель погрузчика», присваивается квалификация, разряд и выдается свидетельство.

Оценка «отлично» ставится за правильное и своевременное выполнение задания преподавателя в рамках изучения конкретной темы.

Оценка «хорошо» ставится за правильное и своевременное выполнение задания, данного преподавателем, но с небольшими недочетами, либо после некоторых подсказок со стороны преподавателя.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если обучающийся, в целом, справился с заданием, но допустил при этом ряд ошибок.

Оценка «неудовлетворительно» ставится в случае, если обучающийся не справился с заданием преподавателя.

8. Оценочные материалы

Билет № 1

1. Назначение погрузчика. Основные технические характеристики погрузчиков.
2. Цель технического обслуживания погрузчика. Виды технического обслуживания, периодичность его проведения.
3. Воспламенении горючих жидкостей

Билет № 2

1. Общее устройство и классификация погрузчиков.
2. Особенности эксплуатации погрузчиков в зимних условиях.
3. Правила пользования углекислотным огнетушителем, какие очаги возгорания им можно тушить?

Билет № 3

1. Механизмы двигателя
2. Назначение и перечень работ ежедневного обслуживания.
3. Какие грузы запрещается поднимать погрузчиком?

Билет № 4

- 1 Системы двигателя
2. Назначение и перечень работ первого технического обслуживания.
3. Действия водителя погрузчика, при покидании кабины погрузчика?

Билет № 5

1. Устройство грузоподъемного механизма погрузчика. Основные узлы, их конструкция и крепление.
2. Назначение и перечень работ второго технического обслуживания
3. Укомплектованность погрузчиков при допуске к эксплуатации.

Билет № 6

1. Управляемый мост погрузчика, назначение, устройство, порядок крепления к корпусу.
2. Назначение и перечень работ сезонного обслуживания.
3. Общие требования ТБ, ПБ и производственной санитарии к водителям погрузчиков.

Билет № 7

1. Рулевое управление. Порядок управления погрузчиком.
2. Назначение и перечень работ ежегодного обслуживания. Техническое освидетельствование погрузчика.
3. Меры пожарной безопасности при эксплуатации, ТО и ремонте погрузчика. Назначение, устройство и работа кислотных аккумуляторных батарей.

Билет № 8

1. Конструкция колеса погрузчика. Назначение протектора на поверхности шины, требование Правил к шинам.
2. Карта смазки погрузчика. Необходимость смазывания деталей и механизмов в соответствии со схемой и картой периодичности.
3. Требования ТБ и ПБ при зарядке и обслуживании аккумуляторных батарей.

Билет № 9

1. Устройство тормозной системы погрузчика.
2. Основные характеристики смазочных материалов. Масла и смазки, применяемые для смазывания погрузчика. Замена смазки.
3. Меры защиты от ожогов при соприкосновении с нагретыми частями оборудования, попадании кислот и щелочей на кожные покровы

Билет № 10

1. Сменные грузозахватные приспособления, применяемые на погрузчиках. Назначение, устройство приспособлений (вилочные подхваты, безблочные стрелы, сталкиватели груза, штыревые захваты)
2. Основные причины возникновения неисправностей двигателя внутреннего сгорания, способы их обнаружения и устранения.
3. Допускается ли в зоне работы погрузчика одновременно производить погрузочно-разгрузочные работы, ручную перевозку, и переноску грузов?

Билет № 11

1. Назначение, общее устройство погрузчиков. Техническое обслуживание электрооборудования погрузчиков
2. Назовите встречающиеся неисправности системы питания и способы их устранения.
3. Предупреждение ушибов, травм от соприкосновения с движущимися частями погрузчика.

Билет № 12

1. Общее устройство систем и механизмов двигателей погрузчика.
2. Основные причины возникновения неисправностей рулевого управления, способы их обнаружения и устранения.
3. Промышленный травматизм, профессиональные заболевания и их предупреждение.

Билет № 13

1. Причины возникновения неисправностей электрооборудования, способы их обнаружения и устранения.
2. Эксплуатация погрузчика с разным давлением в шинах колес?
3. Порядок проведения инструктажей по ТБ и ПБ, виды и сроки их проведения.

Билет № 14

1. Общее устройство электрооборудования погрузчика. Источники тока и потребители электроэнергии, контрольно-измерительные приборы
2. Обязанности водителя погрузчика по возвращении с линии.
3. Требования ТБ и ПБ при зарядке аккумуляторных батарей.

Билет № 15

1. Назначение, устройство, работа кислотных аккумуляторных батарей. Их маркировка.
2. Укомплектованность погрузчиков при допуске к эксплуатации.
3. Требования ТБ ПБ при эксплуатации, ремонте и обслуживании аккумуляторных батарей.

Билет № 16

1. Основные причины возникновения неисправностей рулевого управления, способы их обнаружения и устранения
2. Транспортирование по территории организации негабаритных грузов.
3. Первая помощь при несчастных случаях на производстве. Правила пользования аптечкой. Транспортирование пострадавших.

Билет № 17

1. Основные причины возникновения неисправностей тормозной системы, способы их обнаружения и устранения
2. Движение погрузчиков по территории организации.
3. Санитарные требования к производственным помещениям, оборудованию, инвентарю, таре.

Билет № 18

1. Гидросистема управления рабочим оборудованием, основные элементы системы, их назначение и взаимодействие во время работы.
2. Зависимость грузоподъемности погрузчика от расположения центра тяжести на вилах. Диаграмма нагрузок.
3. Причины аварий и несчастных случаев на производстве. Травматизм и профзаболевания, меры их предупреждения.

Билет № 19

1. Конструкция насосов, применяемых на погрузчиках, их назначение, устройство и принцип действия.
2. Порядок проверки отсутствия произвольного опускания груза из вертикального положения рамы и самопроизвольного наклона грузоподъемника
3. Электробезопасность при эксплуатации погрузчика.

Билет № 20

1. Устройство золотникового распределителя гидросистемы и работа.
2. Случаи запрещения эксплуатации погрузчика.
3. Правила поведения при пожаре. Обеспечение пожарной безопасности при выполнении работ погрузчиком.

Билет № 21

1. Назовите встречающиеся неисправности системы питания и способы их устранения.
2. Операции, выполняемые при подъеме, опускании груза, наклоне груза.
3. Особенности эксплуатации погрузчиков в зимних условиях.

Билет № 22

1. Основные причины возникновения неисправностей рулевого управления, способы их обнаружения и устранения.
2. Правила управления погрузчиком при торможении.
3. Требования техники безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

Билет № 23

1. Механизм подъема погрузчиков, назначение, конструкция
2. Инструменты и принадлежности для технического обслуживания и ремонта погрузчика, поставляемые заводом-изготовителем.
2. Какие грузы запрещается поднимать погрузчиком?

Билет № 24

1. Работы, выполняемые при текущем ремонте погрузчика. Технология выполнения работ. Приспособления и оборудование, применяемые при ремонте
2. Начало движения погрузчика. Сигнализация, применяемая при движении погрузчика. Остановка и стоянка.
3. Порядок подъезда к грузу, подвода вилок под груз.

Билет № 25

1. Порядок складирования и штабелирования груза.
2. Правила управления механизмами погрузчика при укладке груза в штабель и снятие со штабеля. Особенности укладки груза в штабель при помощи сталквивателя.
3. Порядок подъезда к грузу, подвода вилок под груз, транспортирование груза.

Билет № 26

1. Подготовка к работе и обкатка нового погрузчика
2. Назначение и перечень работ второго технического обслуживания.
3. Условия продольной и поперечной устойчивости погрузчика во время движения.

Билет № 27

1. Порядок укладки груза на поддоны. Установка ширины вил по габаритам упаковки груза.
2. Движение погрузчиков по территории организации.
3. Действия водителя погрузчика, при покидании кабины погрузчика?

Билет № 28

- 1 Работы, выполняемые при текущем ремонте погрузчика. Технология выполнения работ. Приспособления и оборудование, применяемые при ремонте
2. Обязанности водителя перед выездом на линию.
Правила управления погрузчиком при торможении